



НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭНЕРГОМАШИНОСТРОЕНИЯ

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МУЛЬТИФАЗНЫЙ НЦСГЕ



Особенности мультифазных насосов

Перекачивание мультифазных смесей без сепарации

Жидкость + газ (содержание газа до 100%)

Экономия на оборудовании - одна система вместо двух

Мультифазный насос = Насос + Компрессор

Надежность системы

Используются для перекачки газа с объемной газовой концентрацией (GVF) от 0 до 100% при производительности до 500 м³/ч и перепаде давления до 160 кгс/см²

Основные преимущества использования многофазного насосного оборудования НТЭ

- Значительное сокращение количества технологического оборудования на месторождении (прокладка одного трубопровода, отсутствие компрессоров, однофазных насосов, сепараторов, водоотделителей, охладителей, газопроводы и факельное хозяйство);
- Транспортировка газожидкостной смеси по одному трубопроводу;
- Снижение воздействия на окружающую среду, эффективное использование попутного газа, отсутствие факела;
- Увеличение безопасности;
- Возможность перекачивать газовые пробки;
- Снижение эксплуатационных расходов

